

# Die Taumelringpumpe

... setzt neue Maßstäbe

## Schonende Förderung

Die Taumelringpumpe eignet sich besonders für die Förderung von viskosen, empfindlichen, schäumenden oder abrasiven Medien.

Die oszillierende Technik des Taumelringes sorgt dafür, dass das Medium und darin enthaltene Feststoffe ohne Quetschung oder Scherung durch die Pumpenkammer schonend zur Druckseite geschoben werden.

Der Strömungsquerschnitt wird nicht verengt, der Scherwert liegt bei nahe 0.

## Dichtungsaustausch in weniger als 10 Minuten

Der modulare mechanische Aufbau der Pumpe reduziert Ihre Betriebskosten:

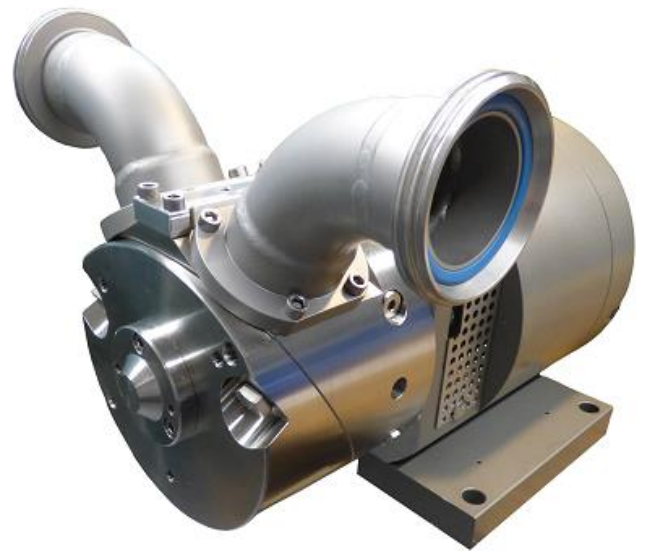
Mit wenigen Handgriffen demontieren Sie die Bauteile, die vor der Dichtungseinheit liegen.

Der Dichtungsaustausch kann in vollständig installiertem Zustand der Pumpe erfolgen.

Alle gängigen Dichtungssysteme (z.B. Cartridge-Dichtung) sind einsetzbar.

## Reinigung – schnell, einfach, effektiv

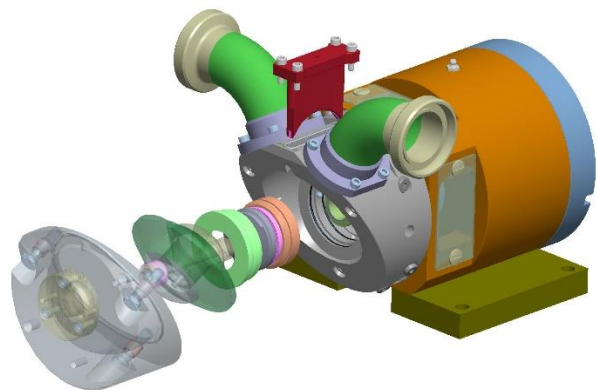
Die kugelförmigen, glatten Oberflächen, der leicht zugängliche Pumpenraum (CIP-fähig) sowie die Ausstattung mit zusätzlichen Spül- und Ablaufstutzen für die kritischen Bereiche halten die Reinigungsaktivitäten minimal.



**Viskositäten bis 500.000 mPa s**

**Förderleistungen bis zu 50.000 l/h**

**Differenzdruck bis 15 bar**



## Thermomanagement überwachen

Der beheiz- und kühlbare Pumpenkopf, der optional per Fluid oder elektrisch temperiert werden kann, sichert die Produkttemperatur während der Förderung.

Ein Thermostatanschluss ermöglicht die Überwachung der Fördertemperatur.

**Pumpsystems GmbH**

Balthasar-Neumann-Straße 4 • 96106 Ebern, Germany  
Tel. +49 (0) 9531 941486 9 • Fax +49 (0) 3222 3788987  
info@pumpsystems.de • www.pumpsystems.de

**Vertriebspartner:**